

**DAL 1929**

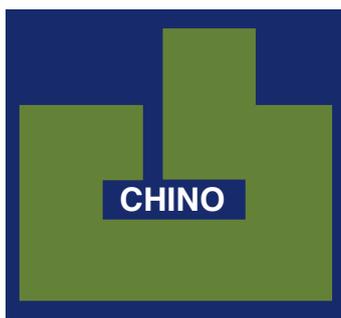
**IN CONTINUA**

**EVOLUZIONE**



Chino Color nasce nel 1929 a Lumezzane al centro di una zona tradizionalmente vocata alla lavorazione dei metalli.

Da allora la nostra Società è attiva nel settore dei trattamenti galvanici, occupandosi in particolare di lavorazioni di nichelatura e cromatura su ottone.



L'esperienza nel settore, la correttezza professionale e la volontà di affermarsi, fanno oggi di Chino Color un'impresa dinamica e competitiva. Grazie alla sua politica d'impegno, volta allo sviluppo tecnologico degli impianti, Chino Color ha infatti raggiunto ottimi risultati nel fornire un servizio di elevata qualità, capace di soddisfare le aspettative del cliente più esigente.

Chino Color si caratterizza infine per una attenta sensibilità nei confronti dell'ambiente in cui è nata ed in cui opera, che l'ha condotta ad ingenti investimenti in moderni e sofisticati impianti di depurazione.



# Chino Color vi presenta

## **l'innovativo processo**

### di nichelatura

# **ELENIC NICKELINOX**

Questo processo è in grado di **ottenere elettroliticamente un deposito** di lega **Nickel-fosforo** di colore grigio acciaioso uniforme con ottima adesione, poco improntabile.

Le principali caratteristiche di questo processo sono:

- **Elevata resistenza alla corrosione** (superiore alle 400 ore in camera di nebbia salina secondo la normativa UNI EN 248-04)
- **Basso rilascio di nickel** (test secondo la normativa americana NSF\_61\_13)
- **Alta resistenza al test di immersione in Acido Nitrico concentrato**

L'innovativo processo di nichelatura **prevede molteplici campi di applicazione**, può essere utilizzato come **layer protettivo sopra nickel elettrolitico** per **ridurre sensibilmente il rilascio di nickel** e favorire l'**aumento della resistenza alla corrosione**.

Il deposito ottenuto attraverso tale **processo supera i principali test applicati nel settore idrotermosanitario**: Tampone Ammoniacale, Tampone acetico, Strofinamento dell'Alcool (220 cicli), Tampone con Soda caustica al 30%, ecc.



**“** PER RISPONDERE ALLE  
RICHIESTE DEI  
MERCATI IN EVOLUZIONE  
CHINO COLOR  
HA SVILUPPATO NUOVI  
TRATTAMENTI GALVANICI **”**



OTTONE

CROMATURA

## TRATTAMENTO GALVANICO NICKEL ELETTROLITICO + CROMO SU ARTICOLO IN OT- TONE FORGIATO NON LAVORATO MECCANICAMENTE

- Questo tipo di soluzione permette di rispettare le normative che richiedono assenza di deposito di nickel a contatto con le acque sanitarie.
- Le lavorazioni meccaniche avvengono successivamente al trattamento.

# TRATTAMENTO GALVANICO CU-CR RAME CROMO SU OTTONE FORGIATO LAVORATO MECCANICAMENTE

Questo trattamento permette di rispettare le normative che richiedono assenza di deposito di nickel all'interno di articoli già lavorati meccanicamente.





NICKELINOX

DOPPIO STRATO

## TRATTAMENTO GALVANICO NICKELINOX A DOPPIO STRATO

- Questa soluzione aumenta la resistenza alla corrosione rispetto ai trattamenti tradizionali.
- Oltre 400 ore in nebbie saline iso 9227.
- Rilascio nickel conforme alle normative più restrittive.



# TRATTAMENTO GALVANICO DEPOSITATO A TRIPLO STRATO



## TRATTAMENTO GALVANICO DEPOSITATO A TRIPLO STRATO PER IL MASSIMO DELLA RESISTENZA ALLA CORROSIONE

- Questo tipo di soluzione rende massima la resistenza alla corrosione.
- Oltre 800 ore in nebbie saline iso 9227.
- Rilascio nickel conforme alle normative più restrittive.



NICKEL ORO

NICKEL PERLA

NICKEL NERO

TRATTAMENTI GALVANICI CLASSICI  
CON FINITURE DECORATIVE

CROMO PERLA





## NON SOLO TRATTAMENTI GALVANICI ...I NOSTRI TEST

Forniamo, su richiesta, certificazioni e analisi dello spessore del deposito, oltre che test in nebbie saline e altre prove di laboratorio, in base alle normative UNI EN ISO 2819 - UNI EN ISO 9227, come ad esempio:

Analisi spessimetrica magnetica Nickel Mikrotest 6N150

Analisi spessimetrica distruttiva cromo-nickel couloscope S Fischer

Analisi spessimetrica Raggi X

Test in Nebbia salina acetica (UNI EN ISO 9227)

Analisi al microscopio



# LA CONTINUA INNOVAZIONE PASSA ANCHE ATTRAVERSO LA NOSTRA DOTAZIONE TECNOLOGICA

I nostri impianti di ultima generazione assicurano un'ottima qualità del trattamento

- n. 1 impianto automatico ovale a telaio
- n. 1 impianto automatico giostra a telaio
- n. 1 impianto quattro carri
- n. 1 impianto di nichelatura a rotobarile
- n. 1 impianto di nichelatura e cromatura a rotobarile
- n. 1 impianto di smetallizzazione

## **TRATTAMENTO EFFETTUATI:**

**Nichelatura elettrolitica lucida e semilucida**

**Cromatura decorativa lucida**

**Rotonichelatura elettrolitica**

**Rotocromatura elettrolitica**

**Nickel elettrolitico perla**

**Nickel elettrolitico opaco o semi opaco a telaio**

**Nickel nero**

**Nickel satinato**

**Oro 18ct e 24ct**

**Cromo decorativo perla**

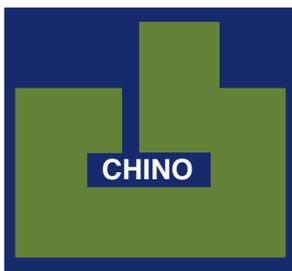
**Oro perla**

**Lucidatura**

**Smerigliatura**

**Burattatura plastica e ceramica**

**Scromatura e Snichelatura**



DAL 1929 UNA CERTEZZA DI QUALITÀ

CHINO COLOR

**CHINO COLOR SRL**

Via Alessandro Manzoni 1/8,  
25065 Lumezzane (BS)

AIA N. 11708

Telefono: +39 030 8920861

Telefono: +39 030 8920862

Fax: +39 030 826226

**[www.chinocolor.com](http://www.chinocolor.com)**

E-mail: [info@chinocolor.com](mailto:info@chinocolor.com)